(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle

Bureau international



- I 1991) BUILDON IN BOUND MAN COUN BOUND BUILD NIN DAWN BUILD BUILD NIN BUILD NA BUILD NA BUILD NA BUILD NA B

(43) Date de la publication internationale 21 juillet 2005 (21.07.2005)

PCT

(10) Numéro de publication internationale WO 2005/065912 A1

- (51) Classification internationale des brevets⁷: **B29C** 44/04, 51/12, B63B 5/24, A63C 5/12, B63B 35/79
- (21) Numéro de la demande internationale :

PCT/FR2004/003163

(22) Date de dépôt international :

9 décembre 2004 (09.12.2004)

(25) Langue de dépôt :

français

(26) Langue de publication :

français

- (30) Données relatives à la priorité : 0314444 10 décembre 2003 (10.12.2003) FF
- (71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US): SA-LOMON S.A. [FR/FR]; Lieudit La Ravoire, F-74370 Metz-Tessy (FR).
- (72) Inventeur; et
- (75) Inventeur/Déposant (pour US seulement): KRAFFT, Bertrand [FR/FR]; 15 Lotissement du Château, Chemin de la Renarde, F-73100 Brison Saint-Innocent (FR).
- (74) Mandataires: LAURENT, Anne etc.; Salomon S.A., Direction Juridique et Propriété Industrielle, F-74996 Annecy Cedex 09 (FR).

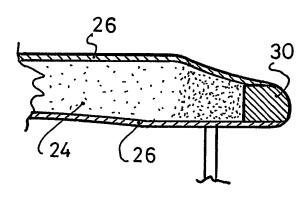
- (81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection nationale disponible): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée:

- avec rapport de recherche internationale
- avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si des modifications sont reçues

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

- (54) Title: SLIDING BOARD PRODUCTION METHOD AND BOARD THUS PRODUCED
- (54) Titre: PROCEDE DE FABRICATION D'UNE PLANCHE DE GLISSE ET PLANCHE OBTENUE PAR UN TEL PROCEDE



- (57) Abstract: The invention relates to a method of producing a sliding board (10). The inventive method is characterised in that it comprises the following different steps consisting in: producing a blank (23) with a foam core (24), involving at least one forming by machining step; forming the core (24) by means of thermoforming with compression of the foam blank (23) material; and covering the core (24) with an outer skin (26).
- (57) Abrégé: L'invention propose un procédé de fabrication d'une planche de glisse (10), caractérisé en ce qu'il comporte les étapes distinctes consistant à fabriquer une ébauche (23) de noyau (24) en mousse par au moins une étape de mise en forme par usinage; procéder à une étape de mise en forme du noyau (24) par thermoformage avec compression de ma-

tière de l'ébauche (23) en mousse ; - recouvrir le noyau (24) d'une peau externe (26).

